

繊維巻立て表面仕上げ材 A-1 mm工法

[NEXCO 構造物施工管理要領準拠]

1. 概要

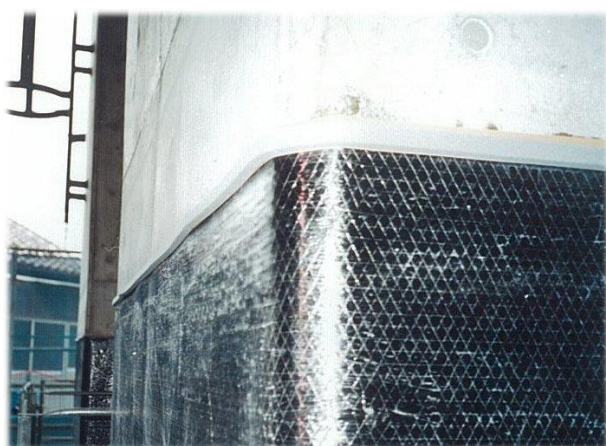
繊維巻立て表面仕上げ材A-1mm工法は、繊維シート貼付け後に表面に1mm厚さで表面仕上げを行う工法です。繊維シート貼付け用のエポキシ樹脂等の劣化を防止すると共に、繊維の保護を考慮する場合に適用します。

2. 施工仕様

繊維巻立て表面仕上げ材A-1mm工法

工 程	使用材料	配合割合	使用量
1. プライマー材	二液無溶剤型エポキシ樹脂 OSプライマーER-N	主剤:硬化剤=2:1	0.1 kg/m ²
2. 表面保護材	ポリマーセメントモルタル カチオンスターC2	混練水 2.8~3.0 kg/14 kg	1.4 kg/m ²
3. 仕上げ材	撥水性無機系塗料 OSカラーSK-D	希釈水 0~1 kg/20 kg	0.4 kg/m ²

* 標準色 N-75(グレー)



施工前

(炭素繊維シート貼付け後)



施工後

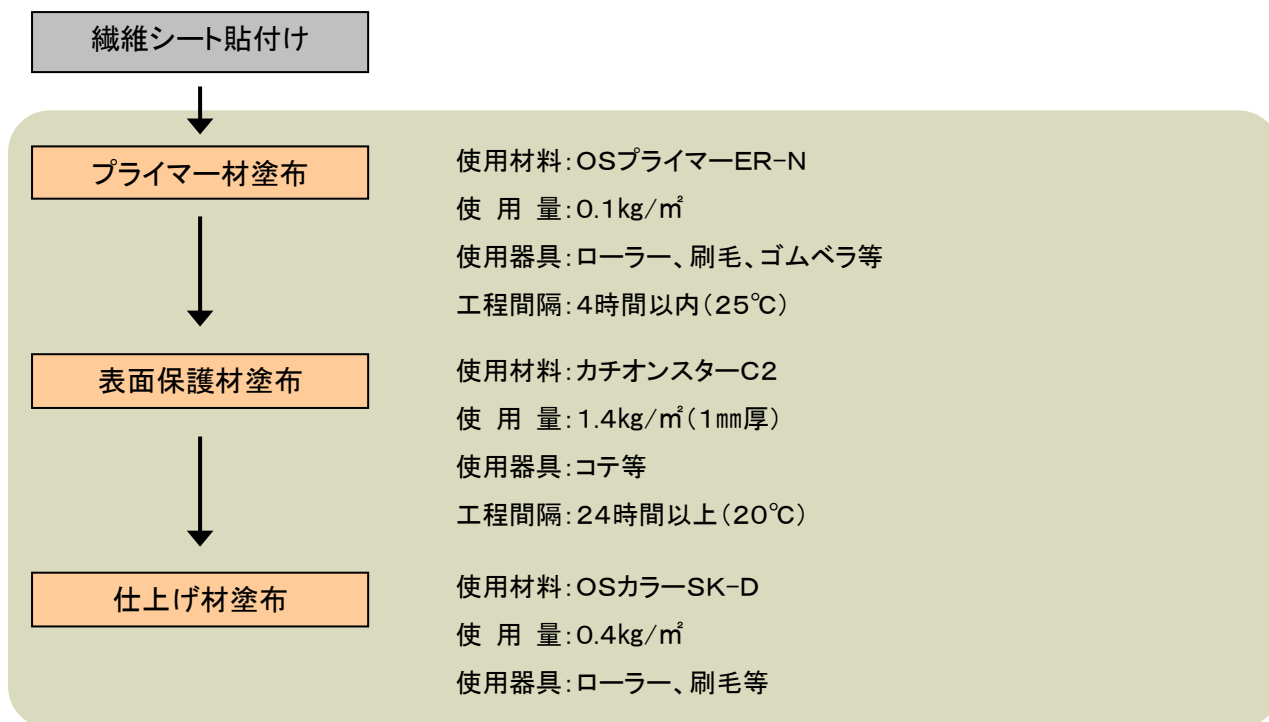
(表面仕上げ材塗付後)

オバナヤ・セメントックス株式会社

東京: 〒103-0011 東京都中央区日本橋小伝馬町 16-6 香取ビル
名古屋: 〒467-0067 名古屋市瑞穂区石田町 1-48
大阪: 〒532-0011 大阪市淀川区西中島 4-2-26 天神第一ビル

TEL: 03-3663-7641 FAX: 03-3661-0496
TEL: 052-851-9361 FAX: 052-851-9450
TEL: 06-6305-0371 FAX: 06-6305-0372

3. 施工フローチャート



4. 性能試験成績

試験項目		試験結果	品質規格値
低温安定性		異常なし	塊がなく組織物の分離・凝集がないこと
軟度変化 B 法 %		+5.0	-15~+15%
初期乾燥によるひび割れ抵抗性		なし	ひび割れがないこと
付着強さ [N/mm ²]	標準状態	1.2	0.5 N/mm ² 以上
	浸水後	1.0	0.5 N/mm ² 以上
炭素繊維シートとの付着強度 [N/mm ²]	標準	1.2	1.0 N/mm ² 以上
	温冷繰返し後	3.1	1.0 N/mm ² 以上
温冷繰返し作用に対する抵抗性		異常なし	試験体の表面に、ひび割れ、剥がれ及び膨れがなくかつ、著しい変色及び光沢低下がないこと
透水性 B 法 [ml]		0.2	0.5ml 以下
耐衝撃性		異常なし	ひび割れ、剥がれ及び著しい変形がないこと
耐候性 B 法 JIS A 6909 耐候形 2 種		異常なし	照射時間 1,200 時間で塗膜にひび割れ、剥がれおよび膨れがなく、光沢保持率は 80% 以上で、変色の程度がグレースケール 3 号以上であり、白亜化の等級は 1 以下であること

備考)

上記試験は、JIS A 6909(建築用仕上塗材)のポリマーセメント系複層仕上塗材の品質規格試験による。記載されている DATA は試験結果に基づくものであり品質を保証するものではありません。