

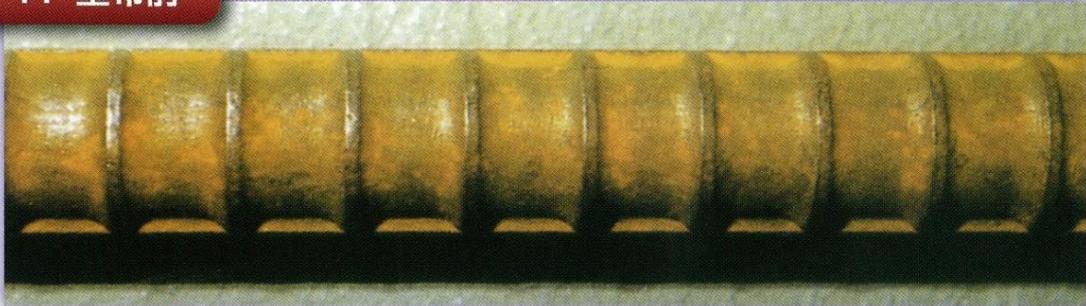
錆転換型プライマー

OSラスコート

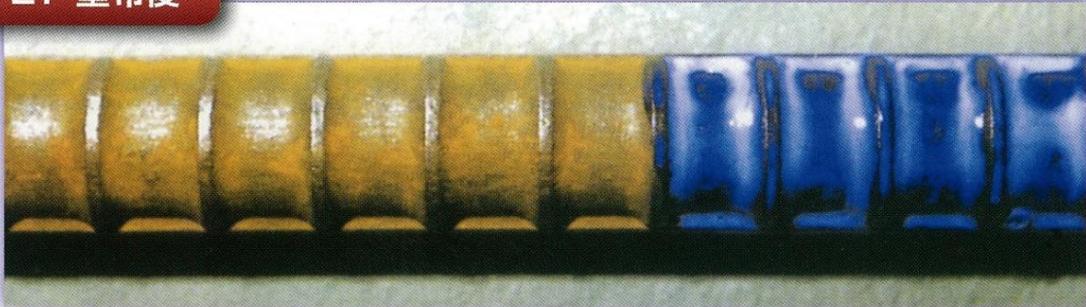
腐食した鉄筋の**赤錆**を 安定した**黒錆**に転換する

錆面用水性プライマー

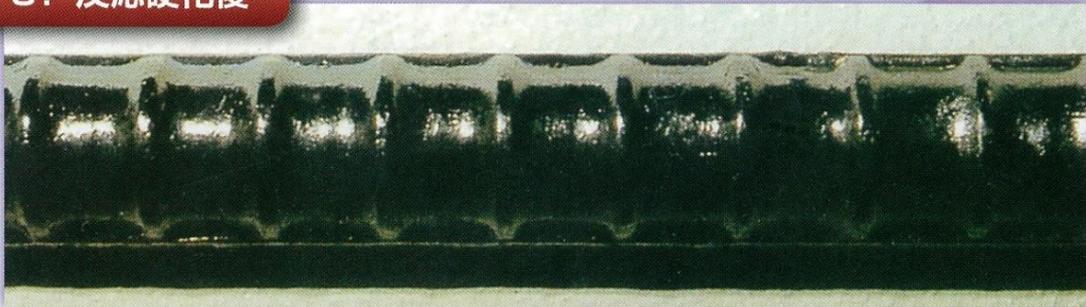
1. 塗布前



2. 塗布後



3. 反応硬化後



※錆の状況等によって反応後の色は若干異なる事があります。又、写真は印刷の為実際の色とは異なります。

OSラスコート

特長

- 建物内外の爆裂欠損補修用の水性防錆プライマーです。
- 錆面上に OS ラスコートを塗布すると、樹脂中のキレート形成基が錆中の鉄イオンと結合し、錆を安定化させ、耐蝕性の優れた塗膜が形成されます。
- サビのない鉄面に塗布しても、耐蝕性の優れた防錆被膜を形成します。

使用方法

① 素地調整

塗布面の浮き錆びや劣化した塗膜は、ワイヤーブラシ、ハンマー、サンダー等の工具（電動）を用いて除去して下さい。（第2種ケレン程度）

② OS ラスコート塗布

刷毛またはローラーで2回塗りして下さい。※塗布間隔：2時間以上（指触硬化後）（24°C70RH）
塗布後15～30分程度で鉄表面が黒紫色に変色し、2時間程度で指触硬化します。
OSラスコート硬化後は断面修復の施工手順に従って下さい。

標準使用量

● 0.15kg/m²

※ D19 異形鉄筋 m当たりの面積 約 0.06m²
塗布量 約 0.009kg / m

荷姿

- 小口セット（段ボール箱入り 2kg セット）
※ 1kg ポリ容器 × 2個、ハケ入り
- 18kg内面コーティング缶入り

注意事項

- ・ 材料を入れる容器は金属製のものを使用しないで下さい。
- ・ 必要量を取り出してご使用下さい。使い残した材料は元の容器に戻さないで下さい。
- ・ 保管の際は密閉されている事を確認し、直射日光や高温多湿の場所を避け凍結しないよう冷暗所で保管して下さい。
- ・ 気温が5°C未満、湿度80%以上又は結露の発生が考えられる場合は使用を避けて下さい。
- ・ コンクリート面にOSラスコートが付着しないように養生して下さい。
- ・ OSラスコート塗布後に降雨、結露、夜露等の影響を受けますと樹脂成分が溶出する場合がありますので、ご注意下さい。
- ・ その他施工要領書、安全データシート（SDS）をご参照下さい。

※製品改良のため予告なしに仕様、価格等を変更する場合があります。予めご了承下さい。

無断複写・転載禁止

 **オバナヤ・セメントックス株式会社**
<http://www.o-cc.com/>

東 京：〒103-0001 東京都中央区日本橋小伝馬町 16-6 香取ビル
TEL (03)3663-7641(代) FAX (03)3661-0496
名 古 屋：〒467-0067 名古屋市瑞穂区石田町 1 丁目 48 番地
TEL (052)851-9361(代) FAX (052)851-9450
大 阪：〒532-0011 大阪市淀川区西中島 4-2-26 天神第一ビル
TEL (06)6305-0371(代) FAX (06)6305-0372

お問い合わせは